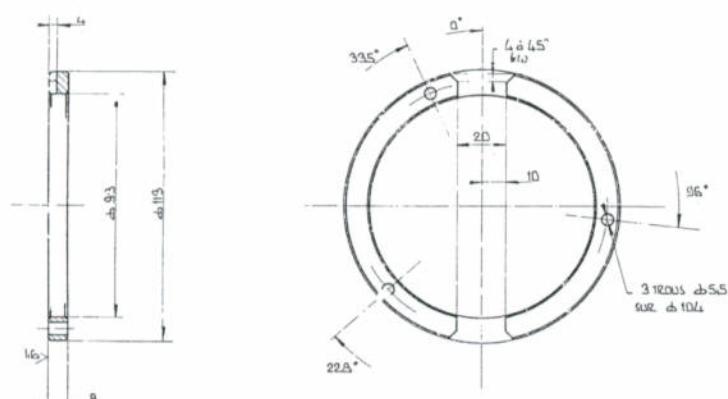
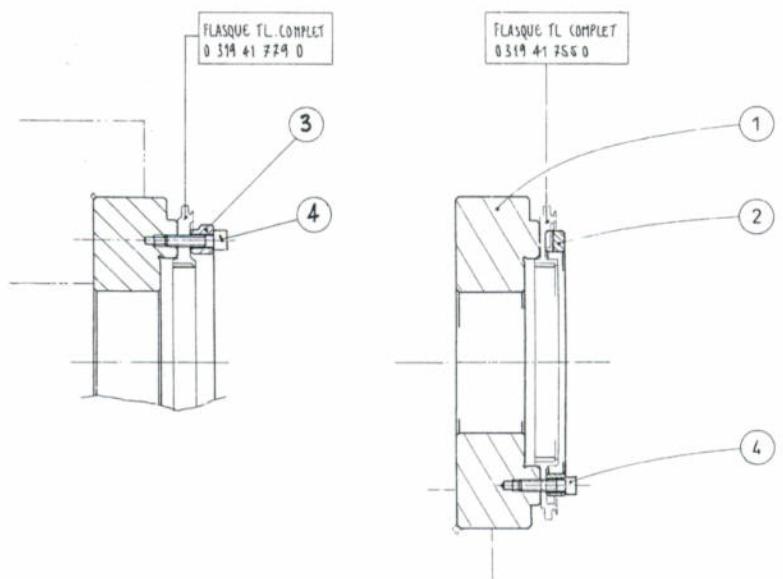


05.03.97 5695 POUR USINAGE FLASQUE TL COMPLET A 0319417790 AJOUTE
REPÈRE 3. MODIFIE MARQUAGE SUR REPÈRE 1



PL	REF	QUANTITE	DESIGNATION	MATIERE	DISPONIBILITE
2	4	3	VIS CIC M5 L:20	25 CD 4	R:900-1050 MPa
1	3	1	RONDELLE	25 CD 4	900.1050 MPa
1	2	1	BRIDE	25 CD 4	1050.1000 MPa
1	1	1	SOCLE	25 CD 4	
TOLERANCES GÉNÉRALES : LONGUEURS ANGLES GÉNÉRAUX : 1/100 ANGLES SPÉCIAUX : 1/45° 45/45° POUR LA PLATEAU 1/30 ANGLES SPÉCIAUX : 1/45° 45/45° POUR LA PLATEAU					
CASER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.75 MARQUER LES N° SUR LES TROUS DES BORNES					
ÉCHELLE	MACROUE	DESIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE		
1	ARRIÈRE 2B	FLASQUE TL COMPLET	039 WT 550		
MONTAGE DE TOUR OUTILLAGE					
DESSIN PAR	DATE	VERIF PAR	TURBOMECA 54511 BORDS		
ECM	22.11.94	COULEUR	N° 800 C7 470 00		
1/2					

CRÉDITS ET CRITÈRES REPÈRES :
A TRANSSCRIRE SUR LE
"CERTIFICAT DE CONFORMITÉ"

